



**KAVEH COPPER
INDUSTRIES CO**



شرکت صنایع مس کاوه
(سهامی خاص)

KAVEH
COPPER INDUSTRIES CO

KAVEHCOPPER.COM

شرکت صنایع مس کاوه در سال ۱۳۸۰ در شهر صنعتی کاوه با هدف تولید مفتول مس ۸ میلیمتری با کیفیت مطلوب و در حد استانداردهای جهانی در زمینی به مساحت ۲۵۰۰۰ مترمربع و زیربنایی به مساحت ۶۰۰۰ مترمربع با آخرین ماشین‌آلات پیشرفته جهان آغاز به کار کرد. مفتول مس ۸ میلیمتری تولیدی این کارخانه که مواد اولیه تولیدکننده‌های سیم و کابل می‌باشد به ۲ روش نوین موجود در دنیا تولید می‌شود که شامل:

(۱) تولید مفتول مس از کاتد



تولید مفتول مسی با استفاده از کاتد مس به کمک سیستم ریخته‌گری پیوسته (چرخ و تسمه) و عملیات تولید شمش طی فرایند نورد گرم صورت می‌پذیرد.

● فرایند تولید:

- حاصل فرایند نورد داغ در روش ریخته‌گری و نورد پیوسته
- حداقل میزان مس (شامل نقره) ۹۹٫۹۹٪

● خواص مکانیکی و فیزیکی

قطر مفتول مس	8±0.2mm
هدایت الکتریکی	101ACS≤
استحکام کششی	225-235N/mm ²
درصد ازدیاد طول نسبی	38%≤
تعداد پیچش تا شکست	45Turns<
میزان اکسیژن	150-350 ppm
خلوص	Cu + Ag ≥ 99.99 Max
استاندارد	ASTM B 49

● بسته‌بندی

- بر روی پالت چوبی به ابعاد ۱/۹۳×۱/۹۳ با پوشش پلاستیک
- وزن ۳۳۰۰ کیلوگرم (وزن قابل تغییر مطابق با سفارش مشتری)
- مس با پوشش محلول واکس



KAVEH COPPER INDUSTRIES CO



تکنولوژی ویژه صنایع مس کاوه در بازیافت مس قراضه و همچنین تولید مفتول از کوره شافت جایگاه ویژه‌ای در میان صنایع مس کشور باز نموده است.

رشد پایدار و ثابت صنایع مس کاوه، مدیریت در فن‌آوری در سطح جهانی، کنترل کامل در مراحل تولید و کیفیت مطلوب محصول باعث باز شدن سریع جای این شرکت در بازار صنایع مس کشور بوده و این امر کمک به ارتقاء کیفی تولید سیم و کابل کشور نموده است.

تکنولوژی ویژه صنایع مس کاوه در بازیافت مس قراضه با فرایند C.C.R مفتول با خلوص ۹۹/۹۰٪ و کوره شافت با خلوص ۹۹/۹۹٪ جایگاه ویژه‌ای در میان صنایع مس کشور باز نموده است.

شرکت صنایع مس کاوه ضمن تلاش برای کیفیت خود همیشه سعی بر این دارد که در حین تولید ضمن رعایت اصول ایمنی شرایط تولید را مطابق با استانداردهای جهانی ایجاد نماید.

بخش مهمی از سیاست سرمایه‌گذاران صنایع مس کاوه با هدف بهبود محصول از طریق اعطای تکنولوژی و فن‌آوری روز دنیا توسط متخصصین خود می‌باشد.

جهت تولید مفتول مسی با استفاده از ضایعات لازم است که ابتدا مذاب به لحاظ ترکیب شیمیایی و خواص متالورژیکی، آماده شده و سپس به کمک سیستم ریخته‌گری پیوسته (چرخ و تسمه) عملیات تولید شمش طی فرایند نورد گرم صورت پذیرد.

● آنالیز و نوع مس

— حداقل میزان مس (شامل نقره) ۹۹,۹۰٪

● خواص مکانیکی و فیزیکی

قطر مفتول مس	8±0.2mm
هدایت الکتریکی	101IACS≤
استحکام کششی	220-250N/mm ²
درصد ازدیاد طول نسبی	36%≤
تعداد پیچش تا شکست	42Turns<
میزان اکسیژن	140-220 ppm
خلوص	Cu + Ag ≥ 99.92 Min
استاندارد	ASTM B 49

● بسته‌بندی

- بر روی پالت چوبی به ابعاد ۱/۹۳×۱/۹۳ با پوشش پلاستیک
- وزن ۳۳۰۰ کیلوگرم (وزن قابل تغییر مطابق با سفارش مشتری)
- مس با پوشش محلول واکس

KAVEH COPPER INDUSTRIES CO

KAVEHCOPPER.COM



شرکت صنایع مس کاوه دارای واحد کشش (شرکت بافه رعد کاوه) نیز می‌باشد که با استفاده از پیشرفته‌ترین تکنولوژی و ماشین‌آلات روز دنیا توان تولید انواع سیم‌های مسی کشیده شده و سیم مسی هوایی در سائزهای مختلف چند رشته‌ای را دارد.

20-35%	درصد ازدیاد طول سیم مسی
235-285N/mm ²	استحکام کششی سیم مسی
0.15307Ωg/mm ²	مقاومت الکتریکی
بر روی قرقره‌های چوبی یا سبک بر اساس درخواست مشتری	بسته بندی



Kaveh copper industries Co. has been established in 2001 by the aim of producing 8mm copper Rod. The factory is located in Kaveh Industrial city with the area of 25000m² and infrastructure with an area of 6000m².

Advanced technology machines are installed for producing 8 mm copper Rod with high quality & international standards.

The 8mm Rod produced by this company will be used by wire and Rod producers as raw material. Production is based on 2 novel methods of:

1) COPPER ROD FROM CATHODE

Electrolytic Tough Pitch (ETP) Copper Rod on Continuous-Properti processes

Production Method:

Hot Rolled (Continuous Casting and Rolling)

Nom Dia:	8±0.2mm
Electrical Conductivity:	101IACS≤
Tensile Strength:	225-235N/mm ²
Elongation:	38%≤
Twist to Failure:	45Turns<
Oxygen:	150-350 ppm
Purity:	Cu + Ag ≥ 99.99 Max.

2) COPPER ROD FROM SCRAP

Fire Refined High Conductivity (FRHC) Copper Rod on Continuous-Properti processes

Nom Dia:	8±0.2mm
Electrical Conductivity:	101IACS≤
Tensile Strength:	220-250N/mm ²
Elongation:	36%≤
Twist to Failure:	42Turns<
Oxygen:	140-220 ppm
Purity:	Cu + Ag ≥ 99.92 Min.

Special technology of Kaveh copper industries in recycling copper scrap due to the use of CCR (Continuous Casting & Hot Rolling System) process in the production of copper rod with a purity of 99.90% and also the production of copper rod with a purity of 99.99% from the shaft furnace. As a result, it has opened a special place among the country's copper industries.

Kaveh Copper Industries Co. is also capable of producing overhead wire in different sizes by the usage of advance technology & machines.

Stable and permanent development of Kaveh Copper Industries, management in technology throughout the world, complete control in production stage and suitable quality of products caused to instant opening of place of this company in the copper industries market of the country and It helped to improve its quality in the production of wires and cables.

Kaveh Copper Industries Company, while trying to improve the quality of its products, has always tried to observe all safety principles and implement international standards in the production process. An important part of the investors policy of Kaveh Copper Industries Company is to improve the quality of the product through the provision of modern technology by its experts.

WIRE

Elongation:	20-35%
Tensile Strength:	235-285N/mm ²
Electrical resistance:	0.15307Ωg/mm ²
Packing:	Packing on wooden spools or baskets is done according to customer's request



تهران، میدان آرژانتین، خیابان الوند
خیابان ۳۵، پلاک ۲۶، طبقه اول

۱۵۱۶۶۹۴۷۱۱

۰۲۱۸۸۸۷۰۳۰۴-۵

۰۲۱۸۸۷۷۲۱۲۵

۰۲۱۸۸۲۰۹۴۳۵-۶

www.kavehcopper.com

۰۲۱۸۸۸۷۰۳۰۶

info1@kavehcopper.com
managing-director@kavehcopper.com
commercial@kavehcopper.com
sales@kavehcopper.com